

פלום PALBAM עין חרוד איחוד 18960 טלפון: 04-6530700 פקס: 04-6531904 www.palbam.co.il	קובץ נהלי האיכות	03.40.03	מס'
	נספח א' דרישות איכות לספקים לנוהל AS-ISO-P740	11	עדכון
		29/03/2026	תאריך עדכון אחרון
		אמירה פרג'ון	אחראי תהליך
עמוד 1 מתוך 4			

מעקב שינויים

מאשר	מהות השינוי	תאריך	עדכון
דורית פאר-סינה	עדכון סעיף 5.1.1 ; עדכון כותרת ; הוספת סעיף 6.4	29/03/2026	11
תמר מאירוביץ	עדכון סעיף 5.13 – שרשור דרישות קב"מ	01/05/2024	10
תמר מאירוביץ	עדכון סעיף 5.13 – שרשור דרישות קב"מ	02/08/2022	09
תמר מאירוביץ	עדכון סעיף 5.13 – שרשור דרישות קב"מ	02/06/2021	08
תמר מאירוביץ	עדכון סעיף 5.13 – שרשור דרישות קב"מ	04/05/2020	07
להב ב.	אי ישימות לתחום המטבחים	22/04/2018	06

1. הקדמה:

1.1 מערכת יחסים יציבה וחזקה מול ספקי פלום אגש"ח 2008 בע"מ חיונית להצלחתנו. אנו מצפים מספקנו לתמיכה ומחויבות לאיכות ע"י תחזוקת מערכת ניהול איכות אפקטיבית המשמשת כבסיס לשיפור המוצרים, השרותים והתהליכים.

2. הגדרות:

- 2.1 המזמין – חברת פלום אגש"ח 2008 בע"מ
 2.2 ספק – ספק או קבלן משנה של מוצרים או שירותים המוזמנים ע"י המזמין.

3. מסמכים ישימים:

- 3.1 EN/AS 9100 D : 2016
 3.2 AS9102 First Article Inspection (Latest Revision)
 3.3 AS9103 Variation Management (Latest Revision)
 3.4 Iso 9001-2015

4. סיווג ספקים:

קבוצה	תחום פעילות
1	קבלני משנה המייצרים פריטים מכאניים והרכבות מכאניות מול שרטוטי או מפרטי המזמין.
2	ספקי תהליכים מיוחדים (ציפויים, צבע, הדבקות מיוחדות וכו')
3	יצרני חומרי גלם, קשיחים ורכיבים קטלוגיים
4	מפיצי רכיבים או קשיחים
5	שירותי בדיקות ומעבדות

5. דרישות כלליות:

5.1 מערכת ניהול האיכות:

- 5.1.1 על הספק לקיים מערכת ניהול איכות בהתאם לדרישות ISO9001 ו/או AS9100 או AS9120 (קבוצה 1 ו-4)
 5.1.2 ספקי תהליכים מיוחדים (קבוצות 2 ו-3) יוסמכו בנוסף ע"י הלקוח הסופי או יסקרו ע"י נציגי המזמין מול הדרישות הישימות של התקן AS9100 ו/או iso 9001-2015

</
--

5.9.6 במידה והוגדר מפרט אריזה ע"י הלקוח הסופי, יארוזו החלקים בהתאם למפרט הלקוח.

5.10 עקבות :

5.10.1 במידה ולא צוין אחרת החלקים/החומרים יסומנו במספר מנת החלקים ויכללו עקבות למנת חומר הגלם (לא ישים בתחום המטבחים).

5.10.2 המוצרים או חומרים יסופקו ממנת חומר גלם אחת – במידה והחומרים/מוצרים יסופקו ממנות שונות – יש להפריד את האריזות והתיעוד הנלווה (לא ישים לתחום המטבחים).

5.11 רשומות :

5.11.1 תקופת שמירת הרשומות 10 שנים, אלא אם יש דרישה אחרת במסגרת ההזמנה או הלקוח הסופי.

5.11.2 לאחר תקופת שמירת הרשומות – יש לבקש אישור המזמין לפני השמדתם.

5.12 הסמכת עובדים :

5.12.1 פעולות הייצור והביקורת המבוצעות ע"י הספק תבוצענה ע"י עובדים שהוסמכו בהתאם לדרישות התקנים הישימים.

5.12.2 על מבקרי האיכות ועובדי ייצור שבמסגרת עיסוקם קיימת חשיבות לאיכות הראיה (כגון : צבעי, עובד ציפויים), להיות בעלי ראייה תקינה הכוללת חדות ראייה, עומק ראייה ואבחנת צבעים תקינה. בדיקת העמידה בדרישה זו תבוצע על ידי גורם מוסמך (אופטומטריסט/רופא עיניים) בתדירות של פעם בשנתיים לפחות (אלא אם נדרש אחרת בתקן ישים).

5.13 שרשרת דרישות לקב"מ :

5.13.1 העבודה המוזמנת תתבצע ע"י הספק. אין להעביר עבודה לקב"מ ללא אישור מראש ממנהל האיכות של המזמין.

5.13.2 במידה ומצוין בשרטוט / בהזמנה / במפרטים נלווים תקן בינלאומי לתהליך/ מוצר/ שירות, נדרש לבצע על פי המהדורה האחרונה של התקן.

5.13.3 באחריות הספק ליישם ולשרשר לקבלני המשנה את דרישות האיכות הרלוונטיות של הלקוחות הסופיים :

שם הלקוח הסופי	דרישות ישימות במסמכי הלקוח הסופי במהדורתם האחרונה
רפאל	נספח האיכות 93.00.63 (מפורטל הספקים של רפאל : https://slp.storenext.co.il/my.policy)
תע"א	דרישות איכות לפי מפעלים (להב, מלט, בדק) נמצאים באתר תע"א בלינק להלן (ראה מסמכי דרישות בצד ימין) : http://www.iai.co.il/2013/10143-en/Suppliers_Net.aspx
אלביט	דרישות איכות מספקי מכניקה BTP -8 -Op301-D123-ESG-8 רשימת ספקי חומרי גלם, ספקי קשיחים וקבלני משנה לתהליכים מיוחדים – Q906-F046-ESG -8

6. דרישות איכות מיוחדות בהתאם לפרוט/טכנולוגיה

6.1 קבוצה 1 - קבלנות משנה (עיבוד שבבי והרכבות) (לא ישים לתחום המטבחים) :

- חומרים המיועדים לרפא"ל, תע"א או אלביט יסופקו בליווי תעודת תיקוף במקור (STS/COC SHIPPER) במידה ולא קיימת דרישה לחומר מתוקף יש לרכוש חומרים ממקור מערבי בלבד (ארה"ב, מערב אירופה)
- חומרים עבור לקוחות תעופתיים ללא אישור תיקוף במקור יאושרו ע"י המזמין והלקוח לפני הספקתם למזמין.
- עבור חומרים שהוגדרו "קריטיים" ע"י המזמין, יבוצע תיקוף לחומר הגלם במעבדה מאושרת באחריות הספק.
- יש לבצע תהליכים רק אצל קבלני משנה מאושרים ע"י המזמין וע"י הלקוח מול רשימת ספקי תהליכים מיוחדים שאושרה ע"י המזמין.
- הספק יבטיח בתהליכי הייצור, הבחינה והאריזה קיום תנאים ופעילויות למניעת המצאות גופים זרים.
- במידה ולא הוגדר אחרת שיטת הדגימה לביקורת סופית הינה לפי Squeglia, רא"ר 2.5%
- אופייני מפתח (KC) ינוהלו בהתאם לדרישות התקן AS9103

